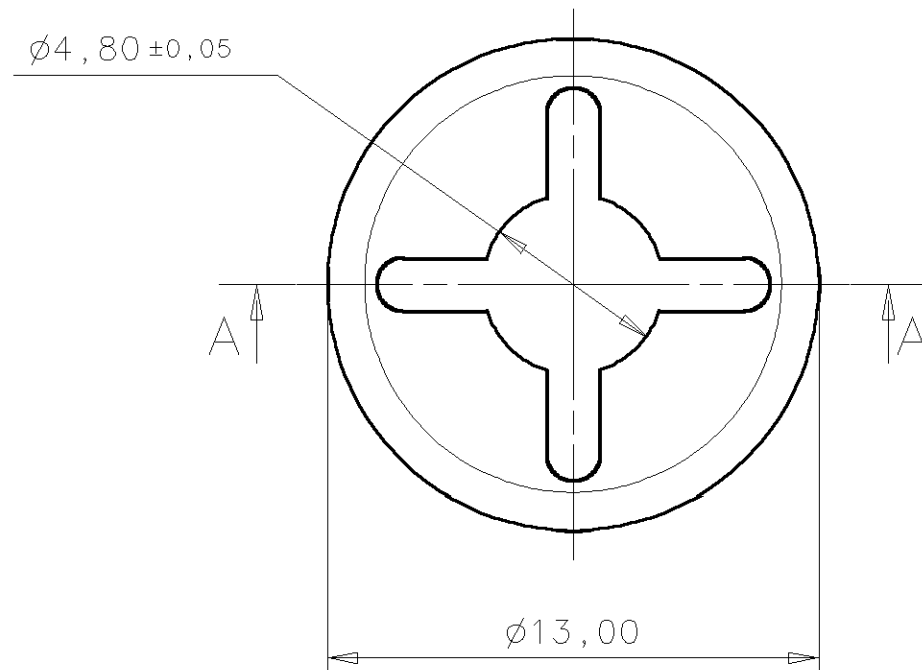
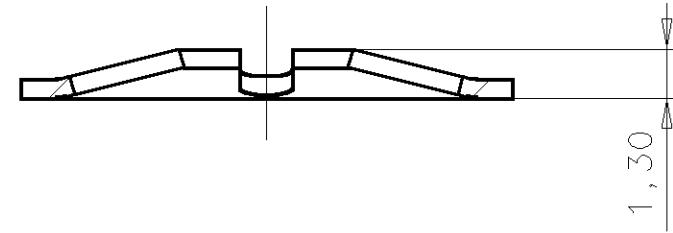


COUPE A-A



MOYEN DE POSE/**P4.141 - P4.441 - P4.442**
FITTING TOOL:
USE CONDITION:SCALE/ **1:1**
EXEMPLE D'UTILISATION:ECHELLE:

Bd		M à J traitement de surface	19-02-07	AJ	
Bc	--	création d'une variante 006	20-09-06	R.L.	
Bb		mise à jour cotation	02-03-99	BV	
IND	NB COTES	DESIGNATIONS	DATE	VISAS	
MODIFICATIONS					
CUSTOMER DATA/ REF. CLIENT:					
This drawing is the property of A Raymond and must not be reproduced without written permission.					
113, cours Berriat , BP 157 , 38019 Grenoble cedex 1 France . Tel. 04 76 33 49 49 . Telex 320 751 . Telefax 04 76 48 20 59					
PROJECT/ETUDE:			DATE: 29-04-85		
Propriete exclusive de A. RAYMOND Grenoble (France), A. RAYMOND GmbH & Co KG (Allemagne), A. RAYMOND Italiana S.r.l. (Italie), TECNACERO S.A. (Espagne), A. RAYMOND Inc. (USA), A. RAYMOND LTD (Gde-Bretagne), A. RAYMOND JABLONEC s.r.o. (Republique Tchèque)			DESIGNER/DESSINE PAR: Virgona B VISA:		
PATENTS/ BREVETS:			PROJECT MANAGER/CHEF DE PROJET: F Sageot		
FORMAT: A3		TOLERANCES GENERALES			
SCALE/ ECHELLE:		SUR COTES		SUR ANGLE	
5:1		± 0.50		± 5	
SURFACE TREATMENT OR COLOR/ TRAITEMENT DE SURFACE OU COULEUR: CrIII epaisse (XII)+ Zn(10-20µm)(I)(type protolux 3000+Ecotri)BS RR:408H					
MATERIAL TREATMENT/ TRAITEMENT STRUCTURAL:					TH.-VOL. (mm-mm³)
TTH.HR 15 N : 81,5 à 83,5 (42 à 46 HRc)					0.50
MATERIAL/ MATIERE:					WEIGHT /POIDS (G)
Acier C67S - A (recuit)					
TITLE / LIBELLE: Quickie pour Tige Ø5 ±0.1					
NUMBER / NUMERO: 052675.006.					

PLAN REALISE EN CAO I-Deas MS9 NE PAS MODIFIER MANUELLEMENT/I-Deas MS9 CAD FILE DO NOT MODIFY